

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0759-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0759 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Metallbau Köppe
Jenaer Straße 18
D – 07616 Bürgel

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Metallbau Köppe
Jenaer Str. 18
D – 07616 Bürgel

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

René Köppe, 05.10.1967, SFM

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

05.02.2015

Nächste Überwachung:

05.02.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 05.08.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 31.03.2024

Dipl.-Ing. (FH) Richter, Armin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

