

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0759-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0759 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

<b>Hersteller:</b>	Metallbau Köppe Jenaer Straße 18 D – 07616 Bürgel
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte des Herstellers)	Metallbau Köppe Jenaer Str. 18 D – 07616 Bürgel
<b>Norm:</b>	EN 1090-2:2018
<b>Ausführungsklasse:</b>	bis EXC2 nach EN 1090-2:2018
<b>Schweißprozesse:</b>	135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
<b>Grundwerkstoffe:</b>	Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	René Köppe, 05.10.1967, SFM
<b>Vertreter:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	nicht benannt
<b>Unterstützer:</b> (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	nicht benannt
<b>Bestätigung:</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b> (Tag der Erstausstellung)	05.02.2015
<b>Nächste Überwachung:</b>	05.02.2027
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt bis 05.08.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
<b>Bemerkungen:</b>	keine
<b>Ort/Datum:</b>	Essen, den 31.03.2024

Dipl.Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

